

GCU Compact Chaudière à condensation au gaz



Pourquoi choisir le GCU Compact?

L'unité GCU Compact assure un excellent chauffage de qualité, une **hygiène maximale** de l'eau et est très compact. Cette unité combine la technologie de condensation en gaz avec un **ballon de stockage intégré** pour l'énergie solaire. La partie gaz peut être utilisée pour tous les types gaz, y compris le propane et ceci sans modification.



Daikin vous conseille dans le choix du système le mieux adapté à votre projet. Visitez notre site pour plus d'informations.

www.daikin.be
0800/ 840 22



Plus qu'une simple chaudière à condensation au gaz!

L'unité GCU Compact combine dans une seule unité une chaudière gaz à condensation avec un accumulateur de chaleur et solaire. En plus de ses faibles dimensions, la chaudière à condensation est séparée de l'accumulateur de chaleur par un couvercle entièrement isolé. Ainsi les pertes de surface de l'unité sont minimales et vous économisez encore plus d'énergie.

La chaleur reste à l'intérieur

Le réservoir de stockage est une structure à double paroi en matière synthétique. L'espace entre le réservoir interne et le réservoir externe est rempli d'un isolant thermique très efficace qui assure une faible perte de chaleur.

Réguler la température à distance

Le GCU Compact dispose d'une commande très simple qui vous donne la possibilité de réguler à distance l'unité depuis votre salon ou votre smartphone.



Une eau chaude propre est essentielle

Dans notre vie moderne nous voulons disposer d'eau chaude à tout moment et à température désirée. Cette eau doit également être hygiénique. Les chauffe-eaux classiques ne peuvent pas vous le garantir. Par conséquent, la propreté et l'hygiène de l'eau sont nos priorités absolues!



Chaudière à condensation au gaz

Chauffer d'une façon efficace

- › Idéale pour remplacer les chaudières au gaz existantes
- › Chaudière à condensation au gaz sur pieds avec accumulateur thermique intégré ou ballon solaire
- › Plage de fonctionnement entre 6,5 et 33 kW
- › Économie d'énergie grâce à la technologie de condensation
- › Contrôle automatique du mélange gaz / air pour une combustion optimale
- › Unité compacte
- › Possibilité de raccordement à la commande intuitive RoCon
- › Combinaison avec des capteurs solaires PEB approuvé



Données techniques de GCU compact				GCU compact 315	GCU compact 324	GCU compact 515	GCU compact 524	GCU compact 533
Puissance nominale		kW		6,5 – 15	6,5 – 24	6,5 – 15	6,5 – 24	6,5 – 33
Charge thermique nominale		kW		6,5 – 15,7	6,5 – 25,3	6,5 – 15,7	6,5 – 25,3	6,5 – 32,5 (30,0) ⁴⁾
Données électriques		V/Hz		230/50	230/50	230/50	230/50	230/50
Chauffage d'ambiance	Climat tempéré Sortie d'eau à 55°C	ηs (eff. saisonnière pour chauff. d'ambiance)	%	91				
		Classe eff. saison. chauff. d'ambiance		A				
Production d'eau chaude sanitaire	Climat tempéré Sortie d'eau à 55°C	ηwh (eff. prod. eau chaude)	%	75	75	83	85	80
		Classe d'eff. énergétique pour production d'eau chaude		A (L)	A (L)	A (XL)	A (XL)	A (XL)
Pression de service maximale admissible		bar		3	3	3	3	3
Température de service maximale admise		°C		85	85	85	85	85
Efficacité maximale de la chaudière		%		108	108	108	108	108
Diamètre de raccordement fumées de combustion/arrivée d'air		mm		DN 60 / 100 (avec kit de raccordement N°155079.17 DN 80 / 125)				
Capacité de stockage totale		Litre		300	300	500	500	500
Poids	Vide	kg		86	86	124	124	124
	Rempli	kg		386	386	624	624	624
Dimensions (L x P x H)		mm		595 x 615 x 1.950	595 x 615 x 1.950	790 x 790 x 1.950	790 x 790 x 1.950	790 x 790 x 1.950
Hauteur du centre du kit de fumées de combustion		mm		1.725	1.725	1.705	1.705	1.705
Température max. admissible de l'eau du ballon		°C		85	85	85	85	85
Puissance calorifique en mode veille		kWh/24h		1,7	1,7	1,8	1,8	1,8
Pompe de circulation				très efficace, régulée – « ErP ready » (coefficient EEI < 0,23)				
Chauffage de l'eau chaude sanitaire		Capacité en eau potable	Litre	19	19	24,5	24,5	24,5
		Pression de service max.	bar	6	6	6	6	6
		Matière de l'échangeur de chaleur		acier inoxydable				
		Surface de l'échangeur de chaleur	m ²	4	4	5	5	5
Échangeur de chaleur		Capacité	Litre	9,4	9,4	10,5	10,5	19,3
		Surface	m ³	1,9	1,9	2,1	2,1	4
Échangeur de chaleur solaire sous pression		Capacité	Litre	4,2	4,2	12,5	12,5	12,5
		Surface	m ³	0,8	0,8	1,7	1,7	1,7
Coefficient de puissance NL selon la norme DIN 47081				2	2,1	2,1	2,1	2,2
Valeur D (débit d'eau spécifique) selon la norme EN 625		l/min		22	24	23	25	27
Puissance continue selon la norme DIN 4708 Qn		kW		15	24	15	24	33
Soutirage max. pendant 10 min (TKW = 10°C / TWW = 40°C / TSP = 60°C)		l/min		19	21	20	23	24
Volume d'eau chaude sans réchauffage avec un soutirage de 15 litres/min (TKW = 10°C / TWW = 40°C / TSP = 60°C)		Litre		200	200	230	230	230
Volume d'eau chaude sans réchauffage avec un soutirage de 15 litres/min (TKW = 10°C / TWW = 40°C / TSP = 60°C)		Litre		300	400	370	600	1.300
Quantité d'eau disponible en 10 minutes		Litre		190	210	200	230	240